

TOROS ÜNİVERSİTESİ

Mühendislik Fakültesi
Endüstri Mühendisliği

Ders Bilgileri

ÜRETİM SÜRECİ

Kodu	Dönemi	Teori	Uygulama	Ulusal Kredisi	AKTS Kredisi
		Saat / Hafta			
INE406	Bahar	3	0	3	6

Ön Koşulu Olan Ders(ler)	Yok
Dili	İngilizce
Türü	Seçmeli
Seviyesi	Lisans
Öğretim Elemanı(ları)	Prof. Dr. Yusuf ZEREN
Öğretim Sistemi	Yüz Yüze
Önerilen Hususlar	Yok
Staj Durumu	Yok
Amacı	Üretim sistemlerinin temel konularının teori ve pratiği birleştiren bir yapıda öğrencilere aktarılmasıdır.
İçeriği	Üretim sistemlerine giriş, modern imalat sistemleri, transfer hatları, NC, CNC, DNC, AC tezgahlar, işleme merkezleri, CAD-CAM, endüstriyel robotlar, malzeme taşıma ve depolama, esnek imalat sistemleri, grup teknolojisi ve hücreli imalat, konularla ilgili seminer çalışması.

Dersin Öğrenim Çıktıları

#	Öğrenim Çıktıları
1	Öğrenci üretim sistemlerinin temel kavramlarını bilir.
2	Öğrenci üretim sistemlerinin temel kavramları üzerine düşünebilme yeteneği kazanır.
3	Öğrenci işletmelerde yer alan üretim sistemlerine ait kavramları bilir.
4	

Haftalık Ayrıntılı Ders İçeriği

#	Konular	Öğretim Yöntem ve Teknikleri
1	Üretim sistemlerine giriş	Anlatım
2	Modern imalat sistemleri	Anlatım
3	Transfer hatları	Anlatım
4	NC, CNC, DNC, AC tezgahlar	Anlatım
5	İşleme merkezleri	Anlatım
6	CAD-CAM	Anlatım
7	Ara Sınav	Sınav
8	Endüstriyel robotlar	Anlatım
9	Malzeme taşıma ve depolama	Anlatım
10	Esnek imalat sistemleri	Anlatım
11	Grup teknolojisi ve hücreli imalat	Anlatım
12	Konularla ilgili seminer çalışması	Anlatım
13	Konularla ilgili seminer çalışması	Anlatım
14	Konularla ilgili seminer çalışması	Anlatım

15	Konularla ilgili seminer çalışması	Anlatım
16	Son Sınav	

Resources

#	Malzeme / Kaynak Adı	Kaynak Hakkında Bilgi	Referans / Önerilen Kaynak
1	Groover, P.M., 'Automation, production systems, and computer integrated manufacturing', Prentice-Hall Inc. 1987		

Ölçme ve Değerlendirme Sistemi

#	Ağırlık	Çalışma Türü	Çalışma Adı
1	%40	Ara Sınav	Ara Sınav
2	%60	Son Sınav	Son Sınav

Dersin Öğrenim Çıktıları ve Program Yeterlilikleri ile İlişkileri

#	Öğrenim Çıktıları	Program Çıktıları	Ölçme ve Değerlendirme
1	Öğrenci üretim sistemlerinin temel kavramlarını bilir.	4	1,2
2	Öğrenci üretim sistemlerinin temel kavramları üzerine düşünebilme yeteneği kazanır.	4	1,2
3	Öğrenci işletmelerde yer alan üretim sistemlerine ait kavramları bilir.	4	1,2
4			

Not: Ölçme ve Değerlendirme sütununda belirtilen sayılar, bir üstte bulunan Ölçme ve Değerlendirme Sistemi başlıklı tabloda belirtilen çalışmaları işaret etmektedir.

İş Yükü Detayları

#	Etkinlik	Adet	Süre (Saat)	İş Yükü
1	Ders Süresi	14	3	42
2	Sınıf Dışı Ders Süresi (Ön çalışma, pekiştirme)	14	5	70
3	Sunum ve Seminer Hazırlama	1	13	13
4	İnternette tarama, kütüphane ve arşiv çalışması	0	0	0
5	Belge/Bilgi listeleri oluşturma	0	0	0
6	Atölye	0	0	0
7	Ara Sınav için Hazırlık	1	10	10
8	Ara Sınav	0	0	0
9	Kısa Sınav	0	0	0
10	Ödev	0	0	0
11	Ara Proje	0	0	0
12	Ara Uygulama	0	0	0
13	Son Proje	0	0	0
14	Son Uygulama	0	0	0
15	Son Sınav için Hazırlık	1	15	15
16	Son Sınav	0	0	0
				150