

TOROS ÜNİVERSİTESİ

Mühendislik Fakültesi
Endüstri Mühendisliği

Ders Bilgileri

BİLGİSAYARLA BÜTÜNLEŞİK ÜRÜN TASARIMI					
Kodu	Dönemi	Teori	Uygulama	Ulusal Kredisi	AKTS Kredisi
		Saat / Hafta			
INE313	Güz	3	0	3	4

Ön Koşulu Olan Ders(ler)	yok
Dili	İngilizce
Türü	Seçmeli
Seviyesi	Lisans
Öğretim Elemanı(ları)	Dr. Öğr. Üy. Coşkun DİZMEN
Öğretim Sistemi	Yüz Yüze
Önerilen Hususlar	yok
Staj Durumu	Yok
Amacı	Bilgisayarla bütünleşik imalat sistemlerinin temel konularının teori ve pratiği birleştiren bir yapıda öğrencilere aktarılmasıdır.Bilgisayarla bütünleşik imalat sistemlerindeki temel bilgileri anlatmaktır.
İçeriği	Bilgisayarla bütünleşik imalata giriş, Bilgisayar destekli veri tabanı sistemleri, Ağ yapıları, Bilgisayar destekli tasarım,Bilgisayar destekli imalat, Esnek imalat sistemleri, Bütünleşik imalatla malzeme taşıma sistemleri, Bilgisayar destekli muayene ve test, otomatik depolama ve çekme sistemleri.

Dersin Öğrenim Çıktıları

#	Öğrenim Çıktıları
1	Öğrenci matematik, Fen Bilimleri ve Mühendislik alanlarındaki geniş bir bilgi birikimini Endüstri Mühendisliği ile ilgili problemlere uyarlayabilme becerisi elde eder.
2	Öğrenci insan, Makine, Malzeme ve Ekipman, Bilgi ve Enerjiyi içeren entegre sistemleri analiz edebilme, tasarlayabilme ve yorumlayabilme becerisine sahip olur.
3	Öğrenci mühendislik ve işletme alanlarında çok disiplinli takımlarda görev alabilme ve liderlik yapabilme becerisine sahip olur.
4	

Haftalık Ayrıntılı Ders İçeriği

#	Konular	Öğretim Yöntem ve Teknikleri
1	Ürün Tasarımına Giriş	Senkron
2	CAD'e giriş	Senkron
3	CAD Yazılımı	Senkron
4	CAD Yazılımı	Senkron
5	CAD Yazılımı	Senkron
6	CAD Yazılımı	Senkron
7	CAD yazılımları	Senkron
8	Vize	Ölçme
9	CAD Yazılımı	Senkron
10	CAD Yazılımı	Senkron
11	CAD Yazılımı	Senkron
12	CAD Yazılımı	Senkron

13	CAD Yazılımı	Senkron
14	CAD Yazılımı	Senkron
15	CAD Yazılımı	Senkron
16	Son Sınav	

Resources

#	Malzeme / Kaynak Adı	Kaynak Hakkında Bilgi	Referans / Önerilen Kaynak
1	BEDWORTH, D.D., HENDERSON, M.R., WOLFE, P.M., Computer-Integrated Design and Manufacturing, McGraw-Hill, 1991. GROOVER, M.P., Automation, Production Systems and CIM, Prentice-HALL, 1987.		

Ölçme ve Değerlendirme Sistemi

#	Ağırlık	Çalışma Türü	Çalışma Adı
1	%70	Ara Sınav	Ara Sınav
2	%30	Son Sınav	Son Sınav

Dersin Öğrenim Çıktıları ve Program Yeterlilikleri ile İlişkileri

#	Öğrenim Çıktıları	Program Çıktıları	Ölçme ve Değerlendirme
1	Öğrenci matematik, Fen Bilimleri ve Mühendislik alanlarındaki geniş bir bilgi birikimini Endüstri Mühendisliği ile ilgili problemlere uyarlayabilme becerisi elde eder.	1	1,2
2	Öğrenci insan, Makine, Malzeme ve Ekipman, Bilgi ve Enerjiyi içeren entegre sistemleri analiz edebilme, tasarlayabilme ve yorumlayabilme becerisine sahip olur.	2	1,2
3	Öğrenci mühendislik ve işletme alanlarında çok disiplinli takımlarda görev alabilme ve liderlik yapabilme becerisine sahip olur.	3	1,2
4			

Not: Ölçme ve Değerlendirme sütununda belirtilen sayılar, bir üstte bulunan Ölçme ve Değerlendirme Sistemi başlıklı tabloda belirtilen çalışmaları işaret etmektedir.

İş Yüğü Detayları

#	Etkinlik	Adet	Süre (Saat)	İş Yüğü
1	Ders Süresi	14	3	42
2	Sınıf Dışı Ders Süresi (Ön çalışma, pekiştirme)	14	3	42
3	Sunum ve Seminer Hazırlama	1	6	6
4	İnternette tarama, kütüphane ve arşiv çalışması	0	0	0
5	Belge/Bilgi listeleri oluşturma	0	0	0
6	Atölye	0	0	0
7	Ara Sınav için Hazırlık	0	0	0
8	Ara Sınav	0	0	0
9	Kısa Sınav	0	0	0
10	Ödev	0	0	0
11	Ara Proje	0	0	0
12	Ara Uygulama	0	0	0
13	Son Proje	0	0	0
14	Son Uygulama	0	0	0

15	Son Sınav için Hazırlık	0	0	0
16	Son Sınav	0	0	0
				90