

TOROS ÜNİVERSİTESİ

Mühendislik Fakültesi
Endüstri Mühendisliği

Ders Bilgileri

TESİS PLANLAMA

Kodu	Dönemi	Teori	Uygulama	Ulusal Kredisi	AKTS Kredisi
		Saat / Hafta			
INE332	Bahar	3	0	3	3

Ön Koşulu Olan Ders(ler)	yok
Dili	İngilizce
Türü	Zorunlu
Seviyesi	Lisans
Öğretim Elemanı(ları)	Yrd. Doç. Dr. Fikri EGE
Öğretim Sistemi	Yüz Yüze
Önerilen Hususlar	yok
Staj Durumu	Yok
Amacı	Bu dersin amacı öğrencilere, tesis konumu, tesis düzeni ve tesis tasarımı seçimlerinden başlamak üzere, ürün veya hizmet üreten işletmelerin tüm süreçleri hakkında bilgi vermektir.
İçeriği	Genel tanımlar ve temel kavramlar, Sistematik Düzen Planlama (SLP) ve Üretim Akış Analizi (PFA), akış ölçümü yoğunluğu ve alan ve çizimin ilişkilerini belirleyen diyagramlar, malzeme taşıma sistemleri ve araçları, yerleşim planlama modelleri ve tasarım algoritmaları , Bilgisayar destekli tesis tasarımı, fabrika ve ofis yerleşimi, bitki yeri seçimi modelleri ve teknikleri, montaj hattı dengelemesi

Dersin Öğrenim Çıktıları

#	Öğrenim Çıktıları
1	Öğrenci bir tesis için en iyi yeri tespit edebilir hale gelir.
2	Öğrenci tüm faaliyet ve kaynakları, üretim tipinin gereksinimlere en uygun şekilde kullanmak için gerekli kararları verme becerisini kazanır.
3	Öğrenci bir tesis tasarımına endüstri mühendisliği bakış açısını edinir.
4	

Haftalık Ayrıntılı Ders İçeriği

#	Konular	Öğretim Yöntem ve Teknikleri
1	İmalat ve Üretim Sistemleri Tasarımı, Atölye ve Montaj Tesisi düzeni, İmalat ve Montaj İmkânı	Anlatım
2	Düzenlerin sınıflandırması, yeni nesil fabrika düzenleri	Anlatım
3	Sistematik Tesis Düzeni (SLP), Üretim Akışı Analizi (PFA), SLP ile PFA ile Entegrasyon	Anlatım
4	Akış, Alan ve Etkinlik İlişki Diyagramları	Anlatım
5	Malzeme Taşıma Sistemleri ve Araçları, Makinalar, İşgücü ve Arazi İhtiyaçlarının Hesaplanması	Anlatım
6	Yerleşim Planlama Modelleri ve Tasarım Algoritmaları	Anlatım
7	Ara Sınav	Ölçme
8	Yerleşim Planlama Modelleri ve Tasarım Algoritmaları	Anlatım
9	Bilgisayar destekli tasarım	Anlatım
10	Fabrika ve Ofis Mizanpajı, Alternatif Düzenlerin Değerlendirilmesi ve Seçimi	Anlatım
11	Fabrika Yer Seçimi Modeli ve Teknikleri (Tek Yer, Kaynak Ayırma)	Anlatım
12	Fabrika Yer Seçimi Modeli ve Teknikleri	Anlatım

13	Montaj Hattı Dengeleme Modeli ve Teknikleri	Anlatım
14	Montaj Hattı Dengeleme Modeli ve Teknikleri	Anlatım
15	Genel Tekrar	Anlatım
16	Son Sınav	Ölçme

Resources

#	Malzeme / Kaynak Adı	Kaynak Hakkında Bilgi	Referans / Önerilen Kaynak
1	J.A. Tompkins, Facilities Planning, John Wiley & Sons		

Ölçme ve Değerlendirme Sistemi

#	Ağırlık	Çalışma Türü	Çalışma Adı
1	%40	Ara Sınav	Ara Sınav
2	%60	Son Sınav	Son Sınav

Dersin Öğrenim Çıktıları ve Program Yeterlilikleri ile İlişkileri

#	Öğrenim Çıktıları	Program Çıktıları	Ölçme ve Değerlendirme
1	Öğrenci bir tesis için en iyi yeri tespit edebilir hale gelir.	1	1,2
2	Öğrenci tüm faaliyet ve kaynakları, üretim tipinin gereksinimlere en uygun şekilde kullanmak için gerekli kararları verme becerisini kazanır.	2	1,2
3	Öğrenci bir tesis tasarımına endüstri mühendisliği bakış açısını edinir.	9	1,2
4			

Not: Ölçme ve Değerlendirme sütununda belirtilen sayılar, bir üstte bulunan Ölçme ve Değerlendirme Sistemi başlıklı tabloda belirtilen çalışmaları işaret etmektedir.

İş Yüğü Detayları

#	Etkinlik	Adet	Süre (Saat)	İş Yüğü
1	Ders Süresi	14	3	42
2	Sınıf Dışı Ders Süresi (Ön çalışma, pekiştirme)	0	0	0
3	Sunum ve Seminer Hazırlama	0	0	0
4	İnternette tarama, kütüphane ve arşiv çalışması	0	0	0
5	Belge/Bilgi listeleri oluşturma	0	0	0
6	Atölye	0	0	0
7	Ara Sınav için Hazırlık	1	6	6
8	Ara Sınav	1	3	3
9	Kısa Sınav	0	0	0
10	Ödev	3	6	18
11	Ara Proje	0	0	0
12	Ara Uygulama	0	0	0
13	Son Proje	0	0	0
14	Son Uygulama	0	0	0
15	Son Sınav için Hazırlık	1	18	18
16	Son Sınav	1	3	3
				90

